

3^{er.} CONGRESO INTERNACIONAL DE ONCOLOGÍA

Juntos por un futuro sin cáncer



22 a 26 de abril 2025

Melanoma

Sede: Hospital Angeles Pedregal
y Hotel Camino Real Pedregal

Consejo Mexicano de Oncología:
30 puntos para recertificación

OBJETIVO: Reunir a expertos en oncología para actualizar conocimientos, compartir investigaciones innovadoras y promover estrategias integrales para la prevención, diagnóstico y tratamiento del cáncer, fomentando la colaboración interdisciplinaria.

Inscripciones Congreso:
22-26 Abril 2025

Médicos	\$1,500.00
Médicos Residentes	\$200.00
Enfermeras	\$500.00

Congreso público en general y estudiantes \$200.00

Beca del 100% a médicos, médicos residentes, enfermeras, profesionales y técnicos vinculados a la atención médica credencializados en Hospital Angeles Health System.



Jueves 24 de abril 2025

Salón de usos múltiples

Aula 1

- 08:00-11:30 **Cáncer de piel no melanoma**
Coordinadora: Dra. María Emilia del Pino Flores
- 08:00-08:30 **Microscopia confocal en campo de cancerización y cáncer de piel no melanoma. Diagnóstico y control**
Dra. Rodrigo Roldan Marín
- 08:30-09:00 **Dermatoscopia digital en el diagnóstico de cáncer de piel y melanoma maligno**
Dra. Zamira Faride Barragan Estudillo
- 09:00-09:30 **Tratamiento no quirúrgico de cáncer de piel no melanoma**
Dra. Graciela Guzmán Perera
- 09:30-10:00 **Cirugía de Mohs en cáncer de piel**
Dra. Leticia Boeta Angeles
- 10:00- 10:30 **Terapia fotodinámica en queratosis actínicas, cáncer basocelular y campo de la cancerización. Experiencia de 15 años**
Dra. Emilia Del Pino Flores
- 10:30 – 11:30 **Casos clínicos de alto riesgo de en cáncer de piel no melanoma: nariz, oreja seguimiento a 20 años**
- 11:30-12:00 **Receso y visita a la Exposición Comercial**
- 12:00-12:40 **Conferencia magistral auditorio: What defines “value” of robotic surgery for patients with GI cancers**
Dr. Naruhiko Ikoma
- 12:45-14:15 **Cáncer de piel melanoma 3**
Coordinador: Dr. Benjamín Zavala Retes
- 12:45-12:55 **Manejo actual de la lesión primaria**
Dr. Benjamín Zavala Retes
- 12:55-13:10 **Estado actual de la Linfadenectomía Complementaria en Melanoma**
Dr. Héctor Martínez Said

- 13:10-13:20 **Melanoma más allá del Clark y el Breslow**
- 13:20-13:30 **Biomarcadores Innovadores en Oncología**
Dra. Adriana Rodríguez Gómez
- 13:30-13:45 **Perspectivas en melanoma**
Dra. Leticia Bornstein Quevedo
- 13:45-14:00 **Inmunoterapia en melanoma**
Dr. Miguel Ángeles Alvares Avitia
- 14:00-14:15 **Terapia blanco y vacunas en melanoma. Futuro en el tratamiento del melanoma**
Dra. Elizabeth Escobar Arriaga
- 14:15-14:30 **Mesa redonda**
Coordinador: Dr. Antonio Alfeirán Ruiz
- 14:15- 15:30. **Tópicos selectos: Avances de adyuvancia para melanoma de alto riesgo**
Coordinador: Dr. Antonio Alfeirán Ruiz
Dr. Miguel Ángel Álvarez Avitia