

OBJETIVO: Reunir a expertos en oncología para actualizar conocimientos, compartir investigaciones innovadoras y promover estrategias integrales para la prevención, diagnóstico y tratamiento del cáncer, fomentando la colaboración interdisciplinaria.

Inscripciones Congreso:
22-26 Abril 2025

Médicos -----	\$1,500.00
Médicos Residentes -----	\$200.00
Enfermeras -----	\$500.00

Congreso público en general y estudiantes \$200.00

Beca del 100% a médicos, médicos residentes, enfermeras, profesionales y técnicos vinculados a la atención médica credencializados en Hospital Angeles Health System.

Camino a Santa Teresa 1055
Colonia Héroes de Padierna, C.P. 10700
Ciudad de México

www.congresonco@saludangeles.mx



Hospital Angeles
HEALTH SYSTEM 

3^{er.} CONGRESO INTERNACIONAL DE ONCOLOGÍA

Juntos por un futuro sin cáncer



22 a 26 de abril 2025

Genética

Sede: Hospital Angeles Pedregal
y Hotel Camino Real Pedregal

Consejo Mexicano de Oncología:
30 puntos para recertificación



Miércoles 23 de abril 2025

Aula 2

08.00-9:30 **Genética 1: El cáncer es una enfermedad genética**

Coordinadora: Dra. Edna Aizpuru Akel

Mutaciones germinales y somáticas

Dra. Edna Aizpuru Akel

Síndromes de fragilidad cromosómica

Dra. Benilde Enilde García de Teresa

Importancia del asesoramiento genético en cáncer

Dra. Rosa María Álvarez Gómez

Viernes 25 de abril 2025

Aula 3

12:45-14:15 **Genética 2**

Presidenta y Coordinadora: Dra. Edna Aizpuru Aquél

Aspectos genéticos del melanoma ocular

Dra. Vianey Cortés González

**Técnicas de laboratorio para estudio genético,
genómico y de cromosomas**

Dr. Alfredo Ramírez

Epigenética y cáncer

Dra. Gabriela Azucena Arenas Pérez

