

Camino a Santa Teresa 1055
Colonia Héroes de Padierna, C.P. 10700
Ciudad de México

www.congresonco@saludangeles.mx



Hospital Angeles
HEALTH SYSTEM 

3^{er.} CONGRESO INTERNACIONAL DE ONCOLOGÍA

Juntos por un futuro sin cáncer



Escuela
Latinoamericana
De Oncología

22 a 26 de abril 2025

Enfermedades Huerfanas

Sede: Hospital Angeles Pedregal
y Hotel Camino Real Pedregal

Consejo Mexicano de Oncología:
30 puntos para recertificación



Miércoles 23 abril 2025

Salón Hermosillo

08:00-9:30

Enfermedades Huérfanas

Presidente: Dra. Myrna Candelaria Hernández
Coordinadora: Dra. Consuelo Díaz Romero

Avances en el tratamiento de tumores del estroma gastrointestinal

Dra. Ana Lilia Castruita Ávila

Avances en el manejo sistémico de tumores neuroendocrinos

Dra. Consuelo Díaz Romero

Manejo de los tumores de neuroectodermo

Dra. Gabriela Alamilla García

Viernes 25 abril 2025

Salón Oaxaca

14:30 - 16:00

Improving the Management of NET patients. Indications for use 64-Cu DOTATATE

Simron Singh, MD, PHD
Andreas Kjaer, MD, PhD

OBJETIVO: Reunir a expertos en oncología para actualizar conocimientos, compartir investigaciones innovadoras y promover estrategias integrales para la prevención, diagnóstico y tratamiento del cáncer, fomentando la colaboración interdisciplinaria.

Inscripciones Congreso:
22-26 Abril 2025

Médicos	\$1,500.00
Médicos Residentes	\$200.00
Enfermeras	\$500.00

Congreso público en general y estudiantes \$200.00

Beca del 100% a médicos, médicos residentes, enfermeras, profesionales y técnicos vinculados a la atención médica credencializados en Hospital Angeles Health System.

