

Camino a Santa Teresa 1055  
Colonia Héroes de Padierna, C.P. 10700  
Ciudad de México

[www.congresonco@saludangeles.mx](mailto:www.congresonco@saludangeles.mx)



Hospital Angeles  
HEALTH SYSTEM 

# 3<sup>er.</sup> CONGRESO INTERNACIONAL DE ONCOLOGÍA

Juntos por un futuro sin cáncer



Escuela  
Latinoamericana  
De Oncología

**22 a 26 de abril 2025**

## **Biomarcadores**

Sede: Hospital Angeles del Pedregal  
y Hotel Camino Real Pedregal

Consejo Mexicano de Oncología:  
**30 puntos para recertificación**



**Jueves abril 24, 2025**  
Salón Monterrey

12:45-14:15

**Biomarcadores**

Coordinador: Dr. Sergio Sánchez Sosa, Dr. Iván Romarico González Espinoza

**Biomarcadores de Mama**

Dr. Sergio Sánchez Sosa

**Biomarcadores de pulmón**

Dr. Cesar Lara Torres

**Biomarcadores de próstata**

Dr. Rafael Enrique Jiménez

**Mesa redonda**

Todos los ponentes

14:30- 16:30

**Tópicos selectos**  
**Curar con precisión, la misión de la radioterapia moderna**

Ponente: Dr. Jesús Armando Félix Leyva

OBJETIVO: Reunir a expertos en oncología para actualizar conocimientos, compartir investigaciones innovadoras y promover estrategias integrales para la prevención, diagnóstico y tratamiento del cáncer, fomentando la colaboración interdisciplinaria.

Inscripciones Congreso:

22-26 Abril 2025

Médicos .....	\$1,500.00
Médicos Residentes .....	\$200.00
Enfermeras .....	\$500.00

Congreso público en general y estudiantes	\$200.00
---	----------

Beca del 100% a médicos, médicos residentes, enfermeras, profesionales y técnicos vinculados a la atención médica credencializados en Hospital Angeles Health System.

